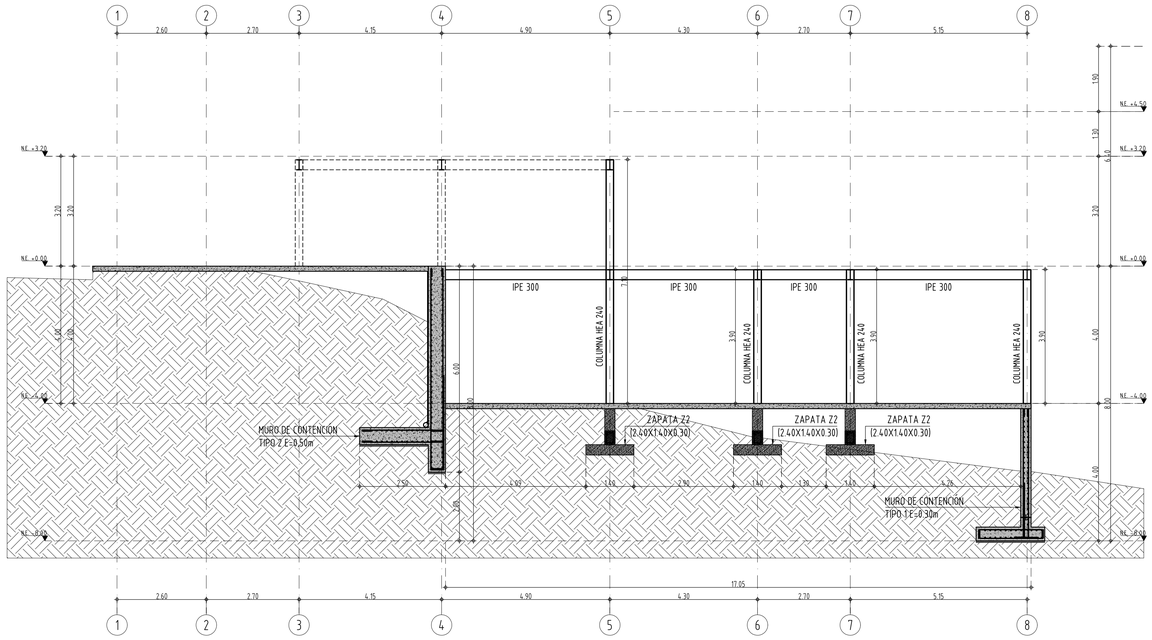
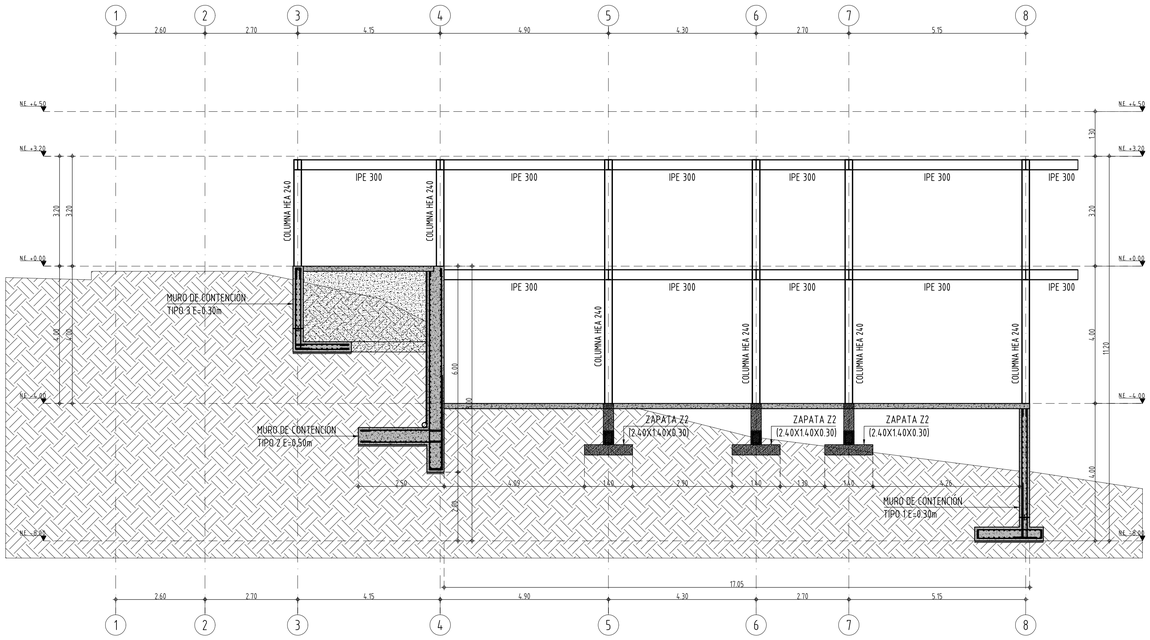


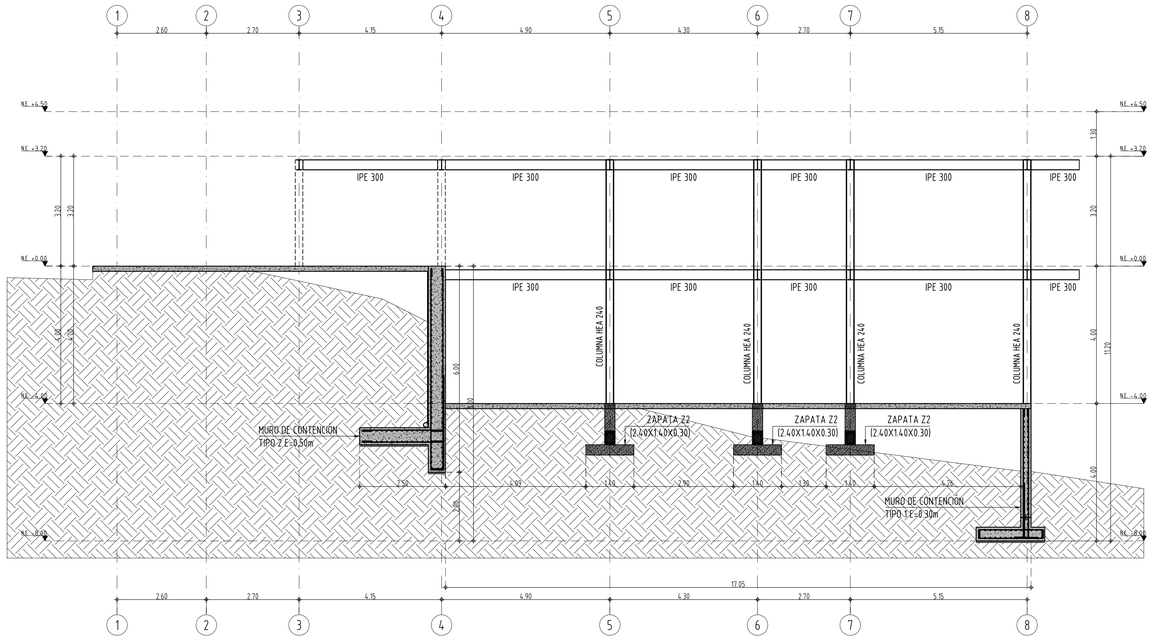
PORTICO ESTRUCTURAL EJE D'

Escala.... 1:75



PORTICO ESTRUCTURAL EJE F

Escala.... 1:75



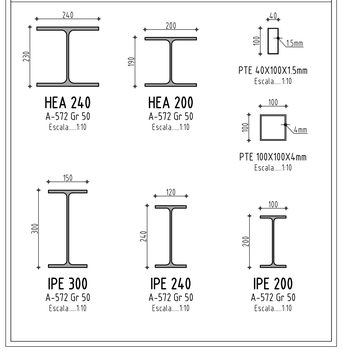
PORTICO ESTRUCTURAL EJE E

Escala.... 1:75

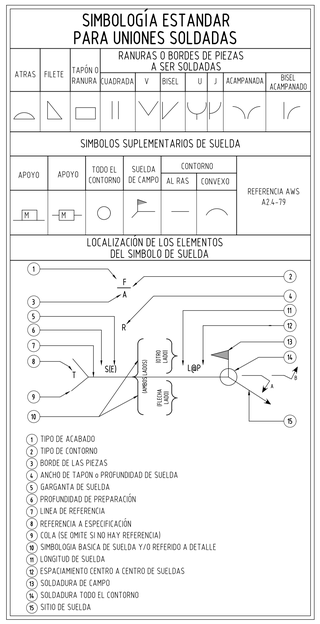
ESPECIFICACIONES OBRAS METÁLICAS:

-ACERO ESTRUCTURAL CORREAS (PERLIN): ASTM A1011 Gr. 50 fy=350MPa, 3515 Kgf/cm2, 50KSI.
-ACERO ESTRUCTURAL PLATINAS: ASTM A-572 Gr 50 fy=253 MPa, 2530 Kgf/cm2, 36KSI.
-ACERO ESTRUCTURAL ÁNGULOS<2": ASTM A-572 Gr 50 fy=253 MPa, 2530 Kgf/cm2, 36KSI.
-ACERO ESTRUCTURAL PERFIL LAMINADO: ASTM A-572 Gr. 50 fy=350 MPa, 3515 Kgf/cm2, 50KSI.
-SOLDADURAS: ELECTRODO E-60XX y E-70XX SEGÚN NORMA AWS D-1.1.
-LIMPIEZA SSPC SP-2 LIMPIEZA CON GRATA Y DESENGRASANTE.
-PERNOS ASTM A-325 O EQUIVALENTES PARA CONEXIONES PERNADAS ENTRE ELEMENTOS.
-PERNOS SAE 1020 Ó ASTM A-193 Grado B7 O EQUIVALENTES PARA CONEXIONES A CONCRETO.
-RECUBRIMIENTO BASE: IMPRIMANTE ALQUÍDICO ESPESOR 3 MILS.
-RECUBRIMIENTO DE ACABADO: ESMALTE ALQUIDICO. ESPESOR 3 MILS.

SECCIÓNES PERFILES A EMPLEAR



SIMBOLOGÍA ESTANDAR PARA UNIONES SOLDADAS



EJECUCIÓN Y CONTROL DE CALIDAD PARA ESTRUCTURAS METÁLICAS

LOS MATERIALES A EMPLEAR SERÁN:
SOLDADURA ELECTRODO E60T6
SOLDADURA ELECTRODO E70T8

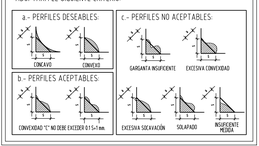
FABRICACIÓN EN TALLER:
AL EFECTO DE UN MÁXIMO APROVECHAMIENTO DE LOS MATERIALES, SE ACEPTARÁ HASTA UN EMPAL- ME SOLDADO (SOLDADURA DE PENETRACIÓN COM- PLETA EN PERFILES DE MAS DE SEIS METROS DE LONGITUD). EN PERFILES CON LARGOS DE SEIS METROS O MENOS NO SE ACEPTARÁN EMPALMES.

LAS PERFORACIONES PARA PERNOS SE REALIZARAN CON TALADROS Y NO SE PERMITIRÁ REALIZARLOS CON SOPLETE O PUNZON.

LAS PLATINAS Y PLANCHAS EN GENERAL SE COR- TARÁN CON GUILLOTINA, NO SE PERMITIRA EL CORTE CON SOPLETE

LOS ELEMENTOS METÁLICOS FABRICADOS EN TALLER SE CUBRIRÁN (PREVIA LIMPIEZA Y ELIMINACIÓN DEL OXIDO SUPERFICIAL) CON UNA MANO DE ZINCROMA- TO Y UNA MANO DE ANTICORROSIVO (EN COLORES DIFERENTES) Y UNA MANO DE ESMALTE GRIS.
LOS PERFILES LAMIDADOS DE ACERO NECESITAN PIN- TURA ANTICORROSIVA WASH-PRIMER. LA ULTIMA MANO SE APLICARA UNA VEZ CONCLUIDO EL MONTAJE DE LA ESTRUCTURA.
ESTE PROCESO DE PINTADO SE APLICARA INCLUSO EN LAS SUPERFICIES QUE ESTARAN EN CONTACTO CON PLACAS DE UNIÓN.

SOLDADURAS:
SE UTILIZARA EL METODO DE SOLDADURA ELECTRICA MANUAL, CON ELECTRODO REVESTIDO, EN TODOS LOS ENCUENTROS DE CORREAS, CARTELAS, PLATINAS Y PERFILES METALICOS EN GENERAL.
PARA LA INSPECCION VISUAL DE LOS CORDONES DE SOLDADURA SE ADOPTARA EL SIGUIENTE CRITERIO:



CONEXIONES A DESLIZAMIENTO CRITICO

DIAMETRO	TORQUE LB.ft
1/2"	100
5/8"	200
3/4"	350
7/8"	550

NOTAS:
EL PRESENTE PROYECTO NO ES VÁLIDO PARA CONSTRUCCIÓN HASTA TANTO NO SEA REVISADO Y APROBADO POR LA CURADURÍA O AUTORIDAD COMPETENTE. **AGL CONSULTORIA Y OBRAS CIVILES S.A.S.** NO ASUME NINGUNA RESPONSABILIDAD POR EL USO DEL PRESENTE DISEÑO MIENTRAS NO HAYA SURTIDO EFECTO EL TRAMITE DE APROBACIÓN MENCIONADO ANTERIORMENTE.
ESTE DISEÑO ES PROPIEDAD INTELECTURAL DE **AGL CONSULTORIA Y OBRAS CIVILES S.A.S.** POR SONSIGUIENTE UNICAMENTE PODRA EMPLEARSE PARA LA CONSTRUCCIÓN DE LAS OBRAS PARA LAS CUALES FUERON ELABORADOS LEY 23 DE 1982 SOBRE DERECHOS DE AUTOR. CUALQUIER MODIFICACIÓN O ALTERACIÓN QUE SE REALICE A ESTE PLANO O EN LA EJECUCIÓN DE LAS OBRAS, SERÁ RESPONSABILIDAD DE LOS PROPIETARIOS EXONERANDO AL PROFESIONAL RESPONSABLE ANTE CUALQUIER SANCIÓN QUE PUEDA ACARREAR POR LA AUTORIDAD COMPETENTE.

REVISION: E.09 PLANO No. 60 DE: 11

REPUBLICA DE COLOMBIA

DEPARTAMENTO DE CUNDINAMARCA

MUNICIPIO DE MACHETA

ESTUDIOS Y DISEÑOS PARA LA CONSTRUCCION DEL CENTRO DE SALUD DEL MUNICIPIO DE MACHETA CUNDINAMARCA

MODIFICACIONES:

FECHA	DESCRIPCION	CAD	Rev0

OBSERVACIONES:

CONVENCIONES:

CONTIENE:
PORTICOS ESTRUCTURALES

ESCALA GRAFICA: INDICADA

ESCALA: INDICADA **FECHA:**

DIRECCION: MUNICIPIO DE MACHETÁ

ARCHIVO: CENTRO_SALUD_MACHETA_25.pln

SECRETARÍA DE PLANEACIÓN:

DISEÑO ARQUITECTONICO:
Arq. LEONARDO ACUÑA GUASCA
M.P A-22302018-1026266512

MODELADO:
DIEGO ALEXANDER ROJAS ACUÑA
C.C: 1.023.941.824

INGENIERO ESTRUCTURAL:
ING. JORGE ALEXANDER ROMERO LADINO
M.P 2520215396CND

Dr.JULIO SOLANO CÁRDENAS GARZÓN
ALCALDE 2020-2023

REVISIÓN | PLANO No **E.09** | PLANCHA: 09 DE: 11